

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

水性壓克力樹脂 AC 2570

規格:

固成份	: 40±1.0%
黏度	: 10~300mPa.s (RVT/1 號針/50rpm)
密度	: 約 1.06 g/cm ³
PH 值	: 3.0 ~ 5.0
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 25°C

特性:

AC 2570 是一種陰離子壓克力酸酯共聚合物。

應用:

1. 與 ALBERDINGK 的 UV 硬化樹脂 LUX 併用，來增進 UV 乳液的再乳化性 (re-emusifiability) 和清洗性 (cleanability)。
2. 適用於噴塗機械人 (robot)，應用輸送帶的清洗。
3. AC 2570 乳液 (PH: 3.0 ~ 5.0) 用胺類中和到 PH: 9.0 以上，樹脂外觀成透明性，可以用來做色母的分散載體或擦色用載體，性能及光澤較好。
4. 適用於紙張印刷 (printing)，可併用 PE 蠟乳液及 IPA 促進水份揮發性。
5. 紙張塗佈 (coating) 可選用 AC 2523、AC 2737、AC 2736。

參考配方:

水性擦色用 (FP 2570/02)

1	水性壓克力樹脂 AC 2570	: 35.00
2	去離子水	: 31.00
3	異丙醇 IPA	: 10.00
4	中和劑 DMEA	: 1.50
5	可塑劑 DOA	: 2.50
6	水性色漿 (Mikrolith WA)	: 20.00
	Total	: 100.00

第 1~6 項依序加入攪拌，用中剪切速率分散 15 分鐘。

生產後檢測 pH 值要大於 7.8。

色漿依所需要顏色混合調整或用水性染料或通用型水溶性染料。

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

研磨色母參考配方：

順序	項目	快乾系統	更長 open time 系統
1	共溶劑 Butylglycol	6.0	-
2	共溶劑 Propylene Glycol		4.5
3	去離子水	8.0	8.0
4	消泡劑(脂肪酸型)	0.4	0.4
5	水性壓克力樹脂 AC 2570	8.0	8.0
6	濕潤劑 Bamax A2	1.0	1.0
7	中和劑 AMP 95(或 Codis 95)	0.7	0.7

PH 值大於 9.0，此混合物能用來分散顏料及研磨用。

包裝：

120KG。

儲存：

存放於緊密的容器中，且溫度在於 5~25°C 之間，至少可以存放 6 個月。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。